

BEDIENUNGSANLEITUNG UND PRÜFUNGS DURCHFÜHRUNG

ALLGEMEINES

Mit dem Dichtsitz-Prüfgerät DSP-3 können alle Schwebstoff-Filterzellen auf einwandfreien Dichtsitz in jedem ausgerüsteten Kanalgehäuse geprüft werden, auch während des Betriebes.

An den Gehäusen ist der Anschlußstutzen deutlich mit einem Hinweisschild gekennzeichnet. Nach DIN 1946/Blatt 4 ist die Leckluftmenge zwischen Filterdichtung und Gehäuseaufnahmerahmen bei einem Überdruck von 2000 Pa (200 mm Ws) in der Prüfrille zu ermitteln.

Die zulässige Leckluftmenge **V** darf die natürliche Lecklufrate (Penetration, Durchlaßgrad) des Schwebstoff-Filters, Klasse R, S nicht überschreiten.

$$\begin{array}{l} \text{Formel:} \quad V_{\text{zelle}}(\text{m}^3/\text{h}) * \text{Penetration} (\%) \leq V_1(\text{m}^3/\text{h}) \\ \quad \quad \quad \text{Nennluftmenge} * \text{Durchlaßgrad} \leq \text{zulässige Lecklufrate} \end{array}$$

$$\begin{array}{l} \text{Beispiel:} \quad 600 \text{ m}^3/\text{h} * 3 * 10^{-5} \% \leq 0,018 \text{ m}^3/\text{h} \\ \leq 18 \text{ l/h} \\ \leq 0,3 \text{ l/min} \end{array}$$

Prüfung mit dem Dichtsitz-Prüfgerät:

1. Den an der Rückseite des Gerätes angeordnete Meßschlauch entnehmen und gem. Abb. verschrauben , sowie auf das Prüfröhrchen am Filtergehäuse stecken.
2. Gummibalg gem. Abb. in die Kupplung stecken.
3. Ventil des Durchflußmengenmessers durch Rechtsdrehung schließen.
4. Mittels Gummibalg einen Überdruck von 2 kPa, am Zeigermanometer ablesbar, aufpumpen.
5. Sollte danach immer noch ein Druckabfall auftreten, das Meßgerät auf Dichtigkeit prüfen lassen.
6. Ventil des Durchflußmengenmessers durch linksdrehen öffnen.
7. Luftmenge am Meßgerät ablesen – steht die Kugel z.B. bei Skaleneinteilung 2 entspricht dies 200 m³/mm, oder 0,2 l/min bzw. 12 l/h.
8. Nach beendeter Messung Ventil schließen, Meßschlauch vom Meßgerät und Filtergehäuse abziehen und an der Rückseite des Prüfgerätes verstauen.

ERSATZTEIL: Gummibalg

Hinweis: Das Dichtsitz-Prüfgerät verliert seine Funktion, wenn das Gehäuse beschädigt oder geöffnet wird.